

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS			PBM-GS250	PBM-GEVS250
TABLE	TABLE SIZE		1100x250	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)		16x3x60	
	MAX. TABLE LOAD (KGS)		300	
TRAVEL	XxYxZ		700x250x440	
FEED	LONG./MIN	(50 HZ)	18-320(6 STEPS)	
		(60 HZ)	22-384(6 STEPS)	
	LONG. RAPID /MIN	(50 HZ)	1040	
		(60 HZ)	1250	
	VERTICAL/MIN	(50 HZ)	290	
		(60 HZ)	350	
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 40	
	STEPS		10	INVERTER
	SPINDLE SPEED RPM	(50 HZ)	60-3000	60-3600
		(60 HZ)	70-3600	
	SWIVELLING ANGLE (R&L)		45°	
	QUILL TRAVEL		127	
	QUILL FEEDS/REV		0.04/0.08/0.15	
	SPINDLE NOSE TO TABLE		30-470	
	SPINDLE CENTER TO COLUMN		200-500	
CROSS TRAVEL OF RAM		300		
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 40	
	SPINDLE SPEED RPM	(50 HZ)	60-1100	
		(60 HZ)	70-1320	
	STEPS		6	
	SPINDLE TO BOTTOM OF RAM		115	
SPINDLE CENTER TO TABLE		0-420		
MOTOR	VERTICAL SPINDLE		5 HP	5 HP
	HORIZONTAL SPINDLE		3 HP	
	TABLE FEED X AXES		3/4 HP	
	TABLE RAPID Z AXIS		1/2 HP	
	COOLANT PUMP		1/8 HP	
SIZE	MACHINE (LxWxH)		1570x1230x1652	
	NET WEIGHT (KGS)		1300	1400

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X AXIS GEAR BOX FEED
4. TABLE ELEVATING MOTOR

OPTIONAL FUNCTIONS

1. Y AXIS POWER FEEDING
2. AIR POWER DRAWBAR
3. DIGITAL READ OUT
4. VERTICAL HEAD ATTACHMENT
5. WORKING LAMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. TAPPING DEVICE
8. TABLE SPLASH GUARD

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-GS250	PBM-GEVS250	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1100x250		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x60		
	最大載重能力 (KGS)	300		
行程	左右 x 前後 x 上下	700x250x440		
進給速度	左右 / 每分	(50 HZ)	18-320 (6 速)	
		(60 HZ)	22-384 (6 速)	
	左右快移 / 每分	(50 HZ)	1040	
		(60 HZ)	1250	
	上下快移 / 每分	(50 HZ)	290	
		(60 HZ)	350	
立主軸	主軸錐度		NT 40	
	段速		10 變頻	
	轉速 RPM	(50 HZ)	60-3000	60-3600
		(60 HZ)	70-3600	
	傾斜角度(左右)		45°	
	通心軸行程		127	
	通心軸進給速度(每圈)		0.04/0.08/0.15	
	主軸端面至工作台面距離		30-470	
	主軸中心至機身面距離		200-500	
伸出臂行程		300		
橫主軸	主軸錐度		NT 40	
	轉速 RPM	(50 HZ)	60-1100	
		(60 HZ)	70-1320	
	段速		6	
	主軸中心至伸出臂底面距離		115	
主軸中心至工作台面距離		0-420		
電動機	立主軸用		5 HP 5 HP	
	橫主軸用		3 HP	
	工作台進給用(左右)		3/4 HP	
	工作台快移用(上下)		1/2 HP	
	切削液用		1/8 HP	
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1570x1230x1652		
	淨重 (約) (KGS)	1300	1400	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸齒輪箱進給
4. 床台上下馬達

特殊裝置

1. Y 軸自動進給裝置
2. 氣動鎖刀裝置
3. 光學尺
4. 立銑強力吊頭
5. 工作燈
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩